

PRODUKTINFORMATION

Fülldraht K-71 TLF

Stand: 18.11.2014

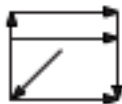
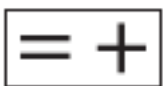
--

Fülldraht entwickelt zum Schweißen von leichten und niedriglegierten Stählen mit einer Zugfestigkeit bis 590 N/mm² und feinkörnigen Stählen mit einer Streckgrenze bis 355 N/mm². Die Schweißfläche ist glatt, Spritzer sind minimal und die Schlackenentfernung ist einfach. Geringe Rauchentwicklung und eine gute Schlagfestigkeit bei niedrigen Temperaturen. Rutil Fülldraht zum Schweißen in der CO₂- oder Ar / CO₂-Schutzatmosphäre

Mechanische Eigenschaften:			
R _{eL} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	KV (-20°C) (J)
520	570	28	65

Chemische Analyse:				
C (%)	Mn (%)	Si (%)	S (%)	P (%)
0,03	1,35	0,38	≤ 0,010	≤ 0,015

Empfohlene Schweißparameter:			
Drahtdurchmesser (mm)	Schweißstrom (A)	Lichtbogenspannung (V)	Schutzgas
1,2	160-260	26-30	C1; M21 (12-16l/min.)



Alle Angaben und Empfehlungen in diesem Dokument basieren auf unseren eigenen Untersuchungen und stellen keine Garantie oder Zugeständnisse dar. Unsere Produkte werden an den Benutzer eigenverantwortlich verkauft ohne Bestimmung für irgendeinen Zweck.

--