

PRODUKTINFORMATION

ADRIA RUTIL Elektrode

Stand: 18.11.2014

--

Elektroden zeichnen sich aus durch hervorragende Schweiß Eigenschaften. Universell einsetzbar setzt diese Elektrode minimale Schweißerfahrungen voraus. Die Schweißnaht ist glatt, die Schlacke lässt sich einfach entfernen.

Mechanische Eigenschaften:					
	Normbezeichnung	Streckgrenze (N/mm ²)	Zugfestigkeit (N/mm ²)	Bruchdehnung A ₅ (%)	Kerbschlagarbeit ISO -V (J)
ADRIA R 2,0*300	E 35 0 RR 12	>360	470-550	>22	>47 (0°C)
ADRIA R 2,5*300	E 35 0 RR 12	>360	470-550	>22	>47 (0°C)
ADRIA R 3,2*350	E 35 0 RR 12	>360	470-550	>22	>47 (0°C)
ADRIA R 4,0*450	E 35 0 RR 12	>360	470-550	>22	>47 (0°C)
ADRIA R 5,0*450	E 42 0 RR 12	>420	500-640	>20	>60 (0°C)

Chemische Analyse:			
	C (%)	Mn (%)	Si (%)
ADRIA R 2,0*300	0,08	0,6	0,35
ADRIA R 2,5*300	0,08	0,6	0,35
ADRIA R 3,2*350	0,08	0,6	0,35
ADRIA R 4,0*450	0,08	0,6	0,35
ADRIA R 5,0*450	0,08	0,6	0,35



Alle Angaben und Empfehlungen in diesem Dokument basieren auf unseren eigenen Untersuchungen und stellen keine Garantie oder Zugeständnisse dar. Unsere Produkte werden an den Benutzer eigenverantwortlich verkauft ohne Bestimmung für irgendeinen Zweck--
