

PRODUKTINFORMATION

Ölgebundener Formsand

Stand: 18.11.2014

--

Bei unserem ölgebundenen **Formstoff** handelt es sich um **Industriequalität** deutscher Herkunft! Der **Ölsand** ist ideal eingestellt und für **Bronze/Messing/Aluminium** ausgezeichnet und universell einsetzbar. Für eine sehr feine **Oberfläche** empfiehlt es sich, den **Formsand** mit einem Sieb (2mm Maschenweite) 1-2cm dick aufzusieben. Der für die Herstellung einer **Form** benötigte **Formstoff**, bildet sehr **filigran** das negativ vom späteren Abguss ab.

Die Verwendung dieses **Formsand** ist sehr einfach. Mittels eines einfachen "Stampfer" kann der **Sand** zu einem festen **Formstoff** verdichtet werden. Der **Formsand** ist mehrfach verwendbar!

Zwischen 2 **Formen**, sollte ein Trennmittel verwendet werden. Hier können wir ein weißes **Talkum Trennpuder** oder **Graphit** empfehlen.

Alle Angaben und Empfehlungen in diesem Dokument basieren auf unseren eigenen Untersuchungen und stellen keine Garantie oder Zugeständnisse dar. Unsere Produkte werden an den Benutzer eigenverantwortlich verkauft ohne Bestimmung für irgendeinen Zweck.

--